



DuraFil®



Qualitäts-Monofilamente Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Erfahrung in Produktion und Vertrieb von Monofilamenten bilden die Basis für die Kompetenz und die Innovation bei der Perlon Nextrusion Monofil GmbH. Die Monofile werden unter den Markennamen Perlon® und QualiFil® weltweit verkauft. Mit 300 Mitarbeitern und einer jährlichen Kapazität von 12.000 to wird ein Umsatz von 70 Mio € erreicht.

Durch die konsequente Fokussierung auf die Produktqualität ist es gelungen, uns als Marktführer für synthetische Monofilamente für Papiermaschinenbespannungen sowie für nahezu alle Anwendungen technischer Textilien zu etablieren.

Neben unserem breiten Produktportfolio entwickeln wir anspruchsvolle Lösungen, die auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind. Wir liefern termingerecht und präzise nach vorgegebener Spezifikation.

Strapazierfähigkeit von Geweben

Papiermaschinensiebe unterliegen einem starken Verschmutzungsprozess der sich über die Zeit negativ auf die Filtereigenschaften auswirkt und deswegen die Lebenszeit der Gewebe reduziert. Aufgrund zunehmender Verschmutzung durch erhöhten Einsatz von Recyclingpapier ist dieser Effekt besonders drastisch. Deswegen sind effiziente Reinigungsprozesse erforderlich, um die Filtereigenschaften der Gewebe über Zeit konstant zu halten. Hochdruckreinigung mit Wasserdrücken von bis zu 200 bar wird verwendet, um die Siebe bestmöglich zu reinigen. PET neigt unter diesen harten Bedingungen zu starker Fibrillation.

Eigenschaften von DuraFil® Monofil

Standard PET Monofilamente haben eine eingeschränkte Widerstandsfähigkeit gegenüber aggressiven Bedingungen und neigen somit zu erhöhtem Abrieb oder Fibrillation.

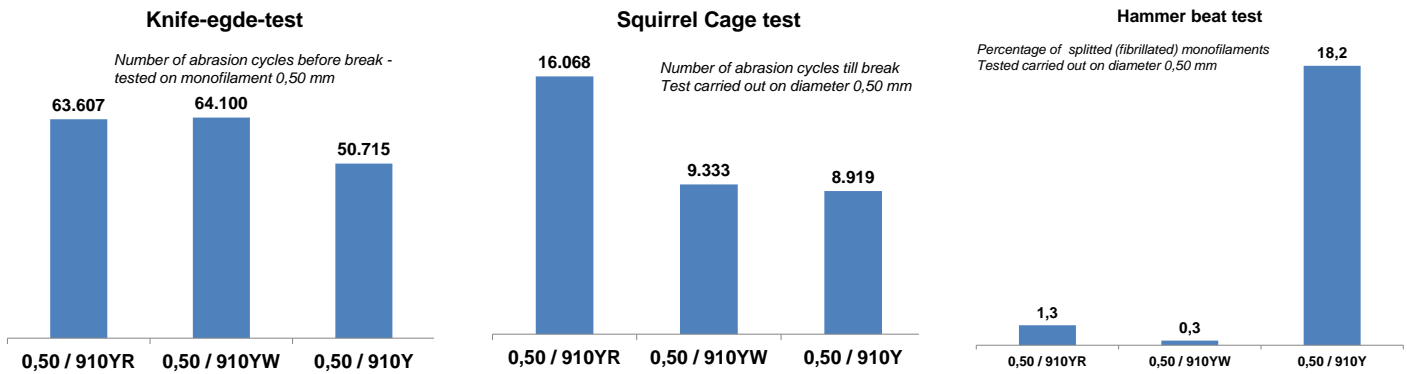
PerlonNextrusion hat spezifische PET Monofilamente entwickelt, die imstande sind, diesen harten Konditionen zu widerstehen. Diese Monofilamente werden unter dem Markennamen DuraFil® vertrieben, haben außergewöhnliche mechanische Widerstandsfähigkeit und halten harten Abriebsbedingungen sowie hoher Druckbelastung stand. Der Einsatz von DuraFil® Monofil hilft, die Lebenszeit hochwertiger Siebe zu verlängern. (z.B. Non-Woven Belts, Papiermaschinenbespannungen und technische Gewebe).

DuraFil® Type 9xx YR hat außergewöhnliche Resistenz gegen Abrieb. DuraFil® Type 9xx YW hat sehr gute Fibrillationsresistenz und ist speziell geeignet für Einsatz mit Hochdruckreinigung.

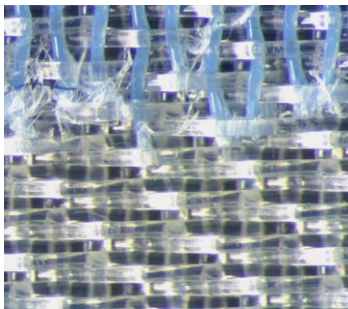
Die Widerstandsfähigkeit von DuraFil® Monofil der Typen Y, YR und YW im Durchmesser 0,50mm wurde mit einem Scheuertest (knife edge und squirrel cage) und Fibrillationstest (Hammerschlagtest) eruiert.



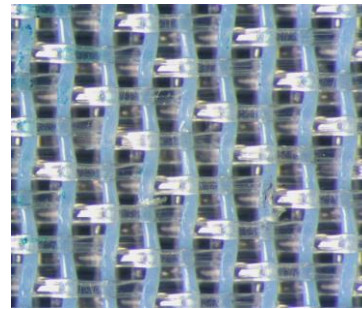
Eigenschaften von Forming Fabrics bei Einsatz von DuraFil® Monofilamenten



Die Beständigkeit eines Formiersiebes mit Monofilen aus DuraFil® und Standard PET wurde von uns gegenüber Hochdruckreinigung getestet. Während die Standard Monofile beim Versuch vollkommen zerstört wurden, zeigte das Sieb mit DuraFil® Monofilen bei denselben Testkonditionen keinerlei Beschädigungen. Dies zeigt das hervorragende Potential von DuraFil® unter schwierigen Bedingungen.

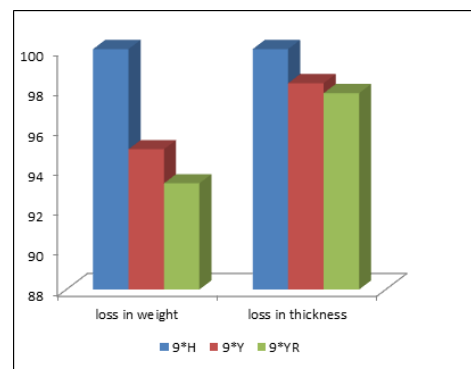


Hochdruck-Reinigungstest
 Forming Fabric aus Standard PET-Monofilament (blaue Fäden) Die Monofile zeigen stärkste Beschädigungen bis hin zur Auflösung



Hochdruck-Reinigungstest
 Forming Fabric aus DuraFil® Monofilament (blaue Fäden) Die Monofile zeigen keinerlei Beschädigung

Die Abriebbeständigkeit von Forming Fabrics wurde gegen einen Keramikzylinder in einer CaCO₃ Suspension getestet. Der Gewichts- und Dickenverlust des Siebes, welches aus DuraFil® Y bzw. YR hergestellt wurde, war im Vergleich zu Standard PET 9*H wesentlich geringer.



Vergleichende Abriebsmessung QualiFil® H zu DuraFil® Y/YR ermittelt mit Einlehner
 QualiFil® H= 100% normiert

Diese Produktinformation wurde nach bestem Wissen und mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Je nach Durchmesser und Fertigungstechnik können die technischen Parameter und das Verhalten des Monofilaments abweichen.