

ElasTer[®]



Qualitäts Monofilamente Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Erfahrung in Produktion und Vertrieb von Monofilamenten bilden die Basis für die Kompetenz und die Innovation bei der Perlon Nextrusion Monofil GmbH. Die Monofile werden unter den Markennamen Perlon[®] und QualiFil[®] weltweit verkauft. Mit 300 Mitarbeitern und einer jährlichen Kapazität von 12.000 to wird ein Umsatz von 70 Mio € erreicht.

Durch die konsequente Fokussierung auf die Produktqualität ist es gelungen, uns als Marktführer für synthetische Monofilamente für Papiermaschinenbeschleunigungen sowie für nahezu alle Anwendungen technischer Textilien zu etablieren.

Neben unserem breiten Produktportfolio entwickeln wir anspruchsvolle Lösungen, die auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind. Wir liefern termingerecht und präzise nach vorgegebener Spezifikation.

Produktbeschreibung

TPE-E basierte Monofilamente zeigen „gummiähnliche“ Eigenschaften; die guten dynamischen und mechanischen Eigenschaften erlauben vielseitige Anwendungen im textilen (Möbel-/ Textilindustrie), und im technischen Bereich (Automobil-/ Filtrationsbereich). Die Struktur des Copolymers ist charakterisiert durch polyesterbasierte Hartsegmente und polyetherbasierte Weichsegmente. Das Verhältnis von Hart- zu Weichsegmenten hat entscheidenden Einfluss auf das elastische Verhalten des Monofilamentes.

PerlonNextrusion produziert elastische Monofilamente in drei Härtegraden nach Shore D (40 = N-Type, 55 = M-Type und 77 = Q-Type). Unsere Produktpalette enthält runde Ø, sowie verschiedene Profile von naturfarben bis spinngefärbt.

Produkteigenschaften / USP

- ElasTer[®] Produkterfahrung seit mehr als 10 Jahren
- Gute Erholungseigenschaften nach Belastung
- Gute Ermüdungsbeständigkeit
- Gute Abriebbeständigkeit
- Chemische Beständigkeit gegen Fette, Öle, Reinigungsmittel und Treibstoffe
- Gute Alterungsbeständigkeit im Vergleich zu Gummi
- Additive für verbesserte UV Stabilität und Hydrolysebeständigkeit verfügbar
- Bikomponententypen möglich
- Unterschiedlich schrumpfende Typen möglich



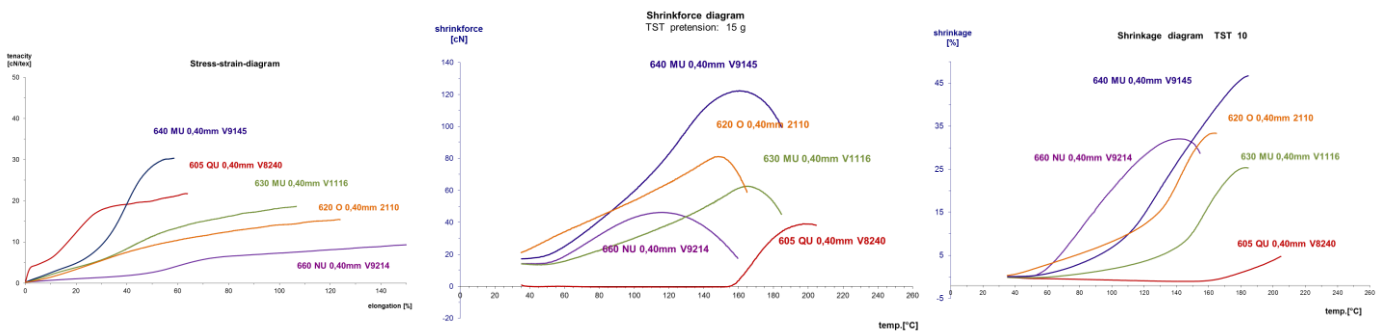
Anwendungen



Möbelindustrie	Rückenlehnen
Filtrationssektor	selbstreinigende Filter
Automobilsektor	Innenausstattung
Textilindustrie	Heimtextilien, indoor/outdoor Anwendungen, Abstandsgewirke
Spezialanwendungen	Sportbereich, Architektur

Technische Spezifikationen

Technische Parameter	Einheit	Wertebereich
Durchmesserbereich	mm	0,150 – 1,000 rohstoffabhängig
Feinheit	dtex	225 – 9005
Feinheitfestigkeit	cN/tex	11 – 28
Höchstzugkraft- Dehnung	%	35 – 160
Schrumpf 160°C / 30 min.	%	3,5 – 55



Physikalische und Chemische Eigenschaften

Physikalische Eigenschaften	Einheit	Wertebereich
Dichte	g/cm ³	1,12 – 1,25
Schmelztemperatur	°C	180 - 220
Feuchtigkeitsaufnahme	%	0,2 – 0,7
FDA zugelassen		rohstoffabhängig

Chemische Eigenschaften	Beständigkeit
Witterungsbeständigkeit*	eingeschränkt
Säurebeständigkeit	gut
Laugenbeständigkeit	eingeschränkt
Beständigkeit gegen Öle/Fette	ausgezeichnet
Hydrolysebeständigkeit	eingeschränkt

*Abhängig von Umwelteinflüssen (Sonnenlicht, Stickoxyden, etc.) neigen ungefärbte TPE-E Monofilamente zum Vergilben.

Diese Produktinformation wurde nach bestem Wissen und mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Je nach Durchmesser und Fertigungstechnik können die technischen Parameter und das Verhalten des Monofilaments abweichen.