



EnerSave®



Qualitäts-Monofilamente Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Erfahrung in Produktion und Vertrieb von Monofilamenten bilden die Basis für die Kompetenz und die Innovation bei der Perlon Nextrusion Monofil GmbH. Die Monofile werden unter den Markennamen Perlon® und QualiFil® weltweit verkauft. Mit 300 Mitarbeitern und einer jährlichen Kapazität von 12.000 to wird ein Umsatz von 70 Mio € erreicht.

Durch die konsequente Fokussierung auf die Produktqualität ist es gelungen, uns als Marktführer für synthetische Monofilamente für Papiermaschinenbespannungen sowie für nahezu alle Anwendungen technischer Textilien zu etablieren.

Neben unserem breiten Produktportfolio entwickeln wir anspruchsvolle Lösungen, die auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind. Wir liefern termingerecht und präzise nach vorgegebener Spezifikation.

Verminderte Reibarbeit

Da Papiermacher ständig bemüht sind ihre Produktionskosten zu senken, werden Formiersiebe nicht mehr nur nach der Effizienz der Entwässerungsleistung beurteilt, sondern auch hinsichtlich ihres Einflusses auf den Energieverbrauch der Papiermaschine. Die Lastaufnahme der Formiersiebe bestimmt den Stromverbrauch der Antriebsmotoren; sie steht in direktem Zusammenhang zu der Reibung der Siebe an den Entwässerungselementen der Papiermaschine.

PerlonNextrusion hat verschiedene Schussmaterialien für den Einsatz auf der Papiermaschinen-seite entwickelt, die in der Lage sind, den Reibungskoeffizienten der Siebe an den keramischen Entwässerungselementen zu reduzieren.

Diese Produkte werden unter dem Markennamen EnerSave® vertrieben.

9**GQ ist ein Polyester basiertes Monofil, entwickelt zur alleinigen Verwendung als Schussmaterial auf der Maschinen-seite. 9**GQ kann helfen, die Reibarbeit des Siebes um ca. 10%, abhängig von der Konstruktion, zu vermindern. Es hat eine sehr gute Abriebsbeständigkeit und eine außerordentlich gute Dimensionsstabilität bei feuchten Umgebungsverhältnissen.

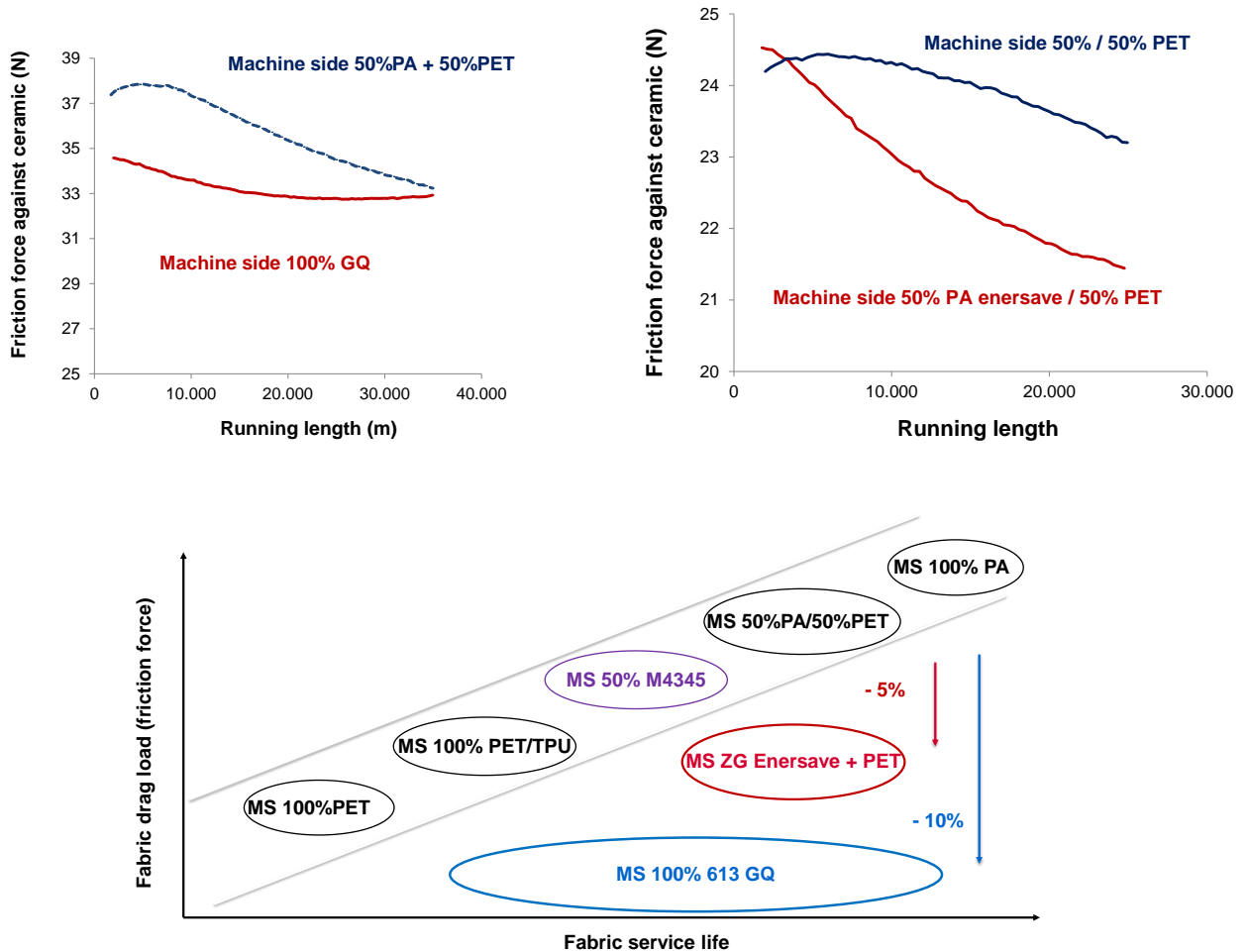
8**ZG EnerSave® ist ein modifiziertes Polyamid, konstruiert, um als Wechselschuss in Kombination mit PET oder PBT, eingesetzt zu werden. Es kann die Reibkraft der Siebe, abhängig von der Konstruktion, um 5 % reduzieren.

Die Reibkraft von Formiersieben gegen Keramik wurde in unserer „state-of-the-art“ Abrasions- und Friktionstest-einrichtung Einlehner AT2000 untersucht.

Die Laborergebnisse wurden schlussendlich durch den Einsatz auf der Papiermaschine bestätigt.



Technische Spezifikationen



Diese Produktinformation wurde nach bestem Wissen und mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Je nach Durchmesser und Fertigungstechnik können die technischen Parameter und das Verhalten des Monofilaments abweichen.